

80
лет

*на службе
заказчикам*



**ОРСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

www.ozmk.ru

О ЗАВОДЕ

Орский завод металлоконструкций основан в 1935 году и является одним из крупнейших российских предприятий, специализирующихся на производстве строительных металлоконструкций и комплектных быстровозводимых зданий из металлоконструкций различного назначения.



«ОЗМК» – это современное предприятие, обладающее эффективным производством, новейшим технологическим оборудованием, высококвалифицированным персоналом.

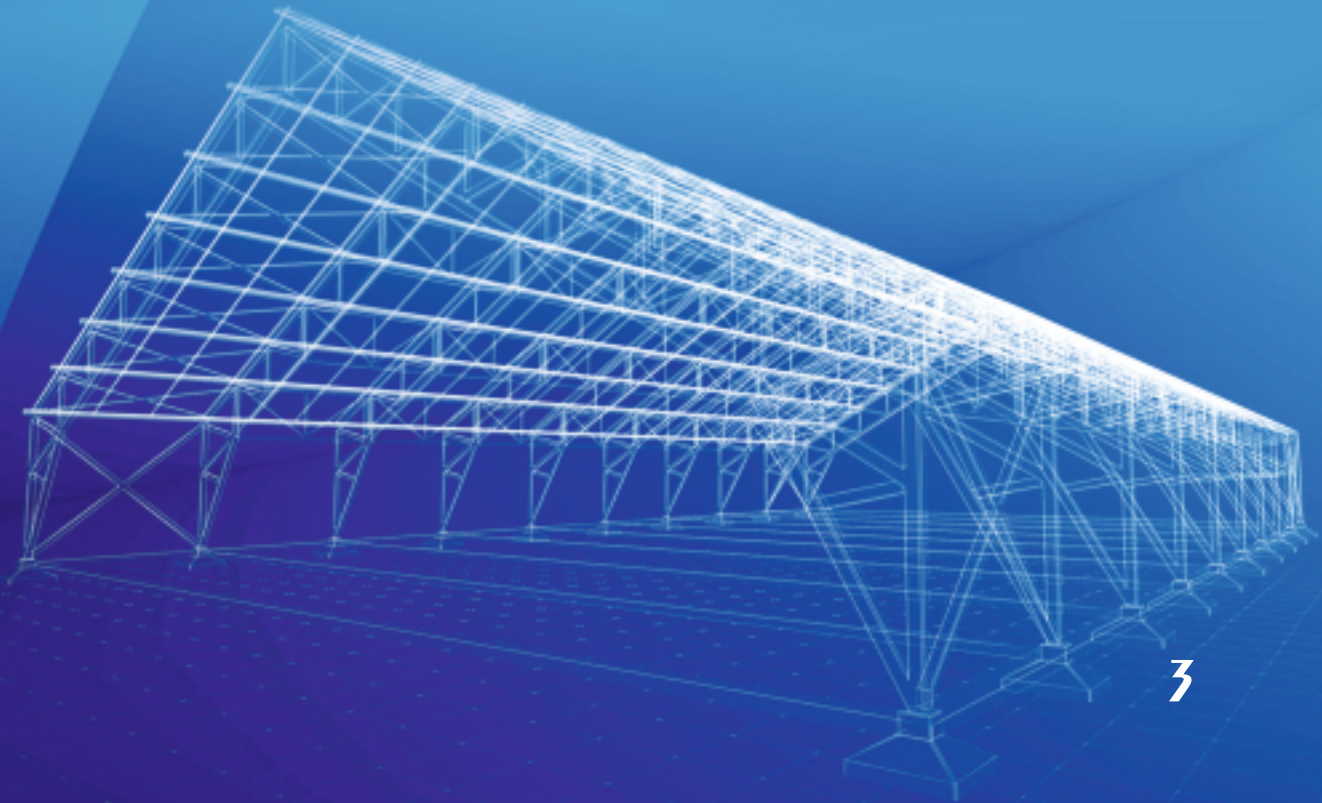
Высокий профессиональный уровень производственного персонала, а так же постоянно обновляемый парк технологического оборудования, позволяет «ОЗМК» быть одним из ведущих поставщиков объектов из металлоконструкций.

ИНФРАСТРУКТУРА ПРЕДПРИЯТИЯ:

№	Общая площадь предприятия	164 000 кв. м
1	Общая площадь застройки	85 300 кв. м
2	Общая площадь основных производственных помещений	73 659 кв. м
3	Протяженность автодорог	1,8 км
4	Протяженность ж/д (Ближайшая станция – ст. Никель (9 км))	1,5 км
5	Электропотребление (мощность электрических подстанций)	7,6 МВт
6	Теплоснабжение (мощность газовой котельной)	5,2 МВт
7	Водоснабжение	до 13 200 куб. м/ год
8	Газоснабжение	до 3,5 млн куб. м/ год

Продукция, выпускаемая на «ОЗМК»:

- Комплектные быстровозводимые здания из металлоконструкций различного назначения;
- Балки стальные сварные двутавровые с гофрированной стенкой (гофробалка);
- Балки стальные сварные двутавровые;
- Конструкции стальные опор линий электропередач и открытых распределительных подстанций напряжением 35 кВт и выше;
- Панели шпунтовые сварные;
- Панели металлические трехслойные стеновые и кровельные с минераловатным утеплителем;
- Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами;
- Термодиффузионное цинкование металлоконструкций.



География поставок и местонахождение «ОЗМК»



Удачное расположение в центральной части РФ на границе с Республикой Казахстан, и наличие железнодорожных подъездных путей на «ОЗМК», близость к автомобильным дорогам позволяет успешно поставлять продукцию в любой регион России и государств Средней Азии.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЙ ИЗ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ И ИХ ПРЕИМУЩЕСТВА

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЙ ИЗ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Эксплуатация зданий с каркасами из металлических конструкций возможна во всех районах строительства с учетом расчетной зимней температуры, нагрузок и воздействий (для конкретного района строительства), расчетной сейсмичности строительной площадки, среды эксплуатации по степени агрессивности и огнестойкости здания, влажности воздуха в помещении и других условий.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ:

- экономически эффективно при больших пролетах;
- простота и минимальные сроки монтажа. Монтаж зданий производится в минимальные сроки, благодаря высокой заводской готовности монтажных элементов;
- высокие эксплуатационные качества при низких текущих затратах;
- экологическая чистота и безопасность;
- строительство и монтаж могут осуществляться в любое время года;
- возможность здания эстетично гармонировать с архитектурным обликом городской застройки, благодаря оригинальным дизайнерским решениям;
- применение современных теплоизоляционных материалов, соответствующих высоким требованиям стандартов энергосбережения, позволяет сэкономить расходы по содержанию здания;
- универсальность конструкций каркаса позволяет пристраивать дополнительные здания или увеличивать по мере необходимости размеры уже существующих зданий;
- расчеты проектных институтов, подтвержденные многолетней практикой строительства, показывают, что стоимость объектов из металлоконструкций на 30% ниже стоимости аналогичных сооружений, возводимых из кирпича и железобетона.



КОМПЛЕКТНЫЕ БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ ЗДАНИЯ ИЗ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



Орский завод металлоконструкций производит комплектные быстровозводимые здания из металлоконструкций различного назначения:

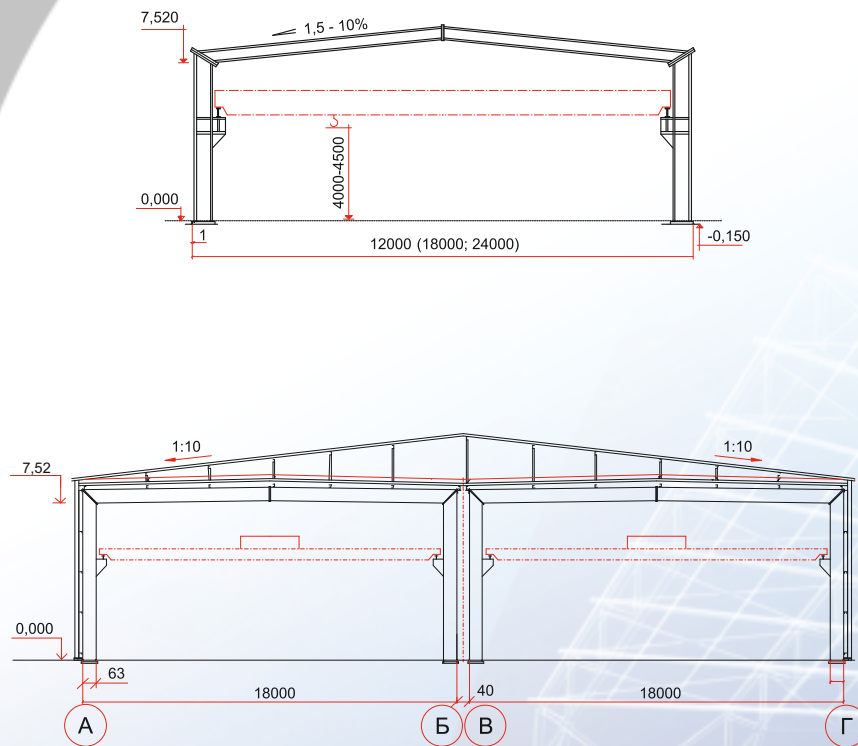
1. Здания промышленного назначения;
2. Торговые и выставочные центры;
3. Логистические терминалы;
4. Ангары для авиатехники;
5. Автоцентры, станции технического обслуживания автомобилей, многоярусные стоянки;
6. Здания сельскохозяйственного назначения: зернохранилища, овощехранилища, зерновые мельницы, птичники;
7. Металлические каркасы многоэтажных жилых и административных зданий.
8. Физкультурно-оздоровительные комплексы (ФОКи) для занятий различными видами спорта.



Базовый комплект поставки включает каркас, кровлю, стеновые панели, окна, двери, ворота и метизы.

На основе технического задания или чертежей стадии «Конструкции металлические» (КМ) нами проектируются и изготавливаются несущие металлоконструкции каркаса, которые могут быть различной конструкции: здания на основе рамных конструкций типа «Орск», здания на основе рамных конструкций переменного сечения, здания на основе ферменных конструкций, здания на основе арочных конструкций, здания с применением балки с гофрированной стенкой. А также «ОЗМК» производит здания и конструкции по индивидуальным проектам.

Здания на основе рамных конструкций типа «Орск»



Здания типа «Орск» представляют собой систему каркаса из плоских рам, шарнирно опертых на фундамент, которые устанавливаются с шагом 6 м. Каждая рама однопролетная. Многопролетные здания образуются установкой требуемого числа смежных автономных рам, конструктивно не связанных между собой. Базовыми являются здания с пролетом 18 и 24 м и высотой до низа несущих конструкций 6,3 м для бескранового и 7,5 м для кранового варианта (краны мостовые грузоподъемностью 5 т).

Все монтажные соединения выполняются только на болтах. Благодаря уникальной конструкции каркаса монтаж рамных зданий типа «Орск» отличается простотой и осуществляется в короткие сроки с минимальным применением грузоподъемных механизмов.



Здания на основе рамных конструкций типа «Орск»



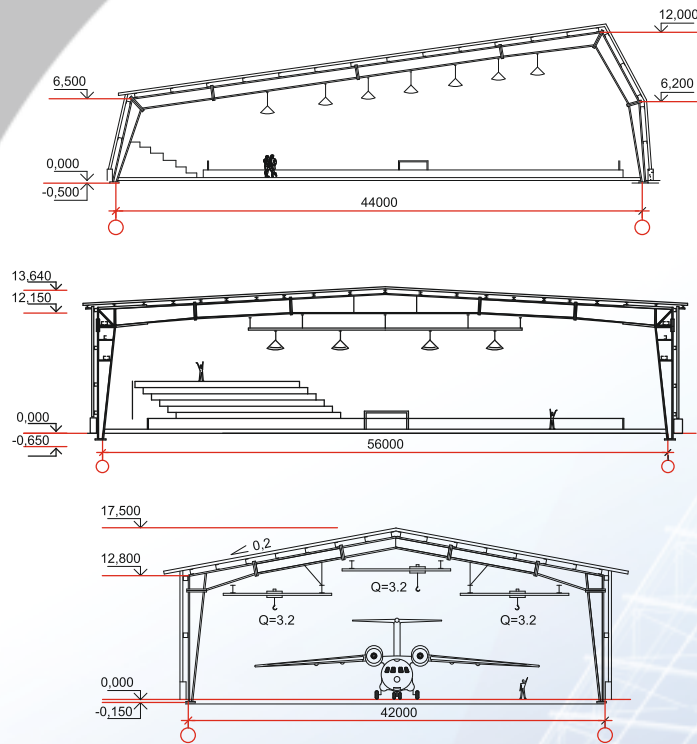
Проектная документация на здания данного типа конструкций разработана в соответствии с типовыми сериями шифра 135.00.00.00.00 «Стальные рамные конструкции (коробчатого сечения) каркаса производственных зданий. Чертежи КМД» и 618. 00.00.00.00 «Стальные рамные конструкции (коробчатого сечения) каркаса производственных зданий типа «Орск» для IV района по весу снегового покрова и IV-VII районов по скоростному напору ветра».

Комплект технической документации на здания типа «Орск» является объектом интеллектуальной собственности Орского завода металлоконструкций.

В качестве стенового ограждения возможно применение трехслойных панелей с оцинкованно-окрашенной облицовкой с минераловатным утеплителем на основе базальтового волокна. В качестве кровельного покрытия возможно применение: кровельных панелей типа «Сэндвич» с оцинкованно-окрашенной облицовкой (профилированный настил, утеплитель).



ЗДАНИЯ НА ОСНОВЕ РАМНЫХ КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ



Рамные конструкции переменного сечения представляют собой несущие каркасы из сварных двутавров переменного сечения. Здания с такими каркасами характеризуются минимальной металлоемкостью и архитектурной выразительностью, гибкостью объемно-планировочных решений. Широкие возможности рамных конструкций переменного сечения позволяют эффективно использовать в зданиях промышленного и общественного назначения со свободным пролетом до 100 м и более.

При выборе пролета и конфигурации рамы необходимо обратить внимание на следующие моменты:

- при пролетах до 75 м целесообразно применение рамы переменного сечения П-образной конфигурации;
- при пролетах более 75 м увеличивается металлоемкость рамы, возникают трудности с транспортировкой отправочных элементов, поэтому предпочтительно применение полигонального очертания, которая обладает лучшими весовыми и жесткостными характеристиками (экономия стали может достигать 15-25% и более).

При проектировании уникальных объектов окончательное решение принимается на основании сравнения технико-экономических показателей различных вариантов решения каркаса здания.



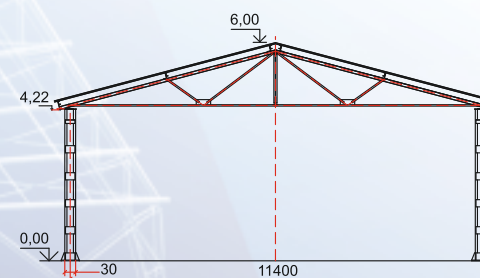
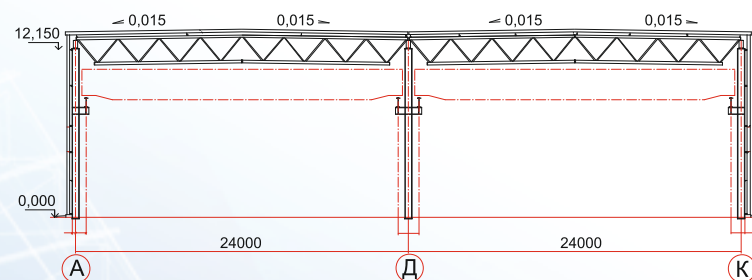
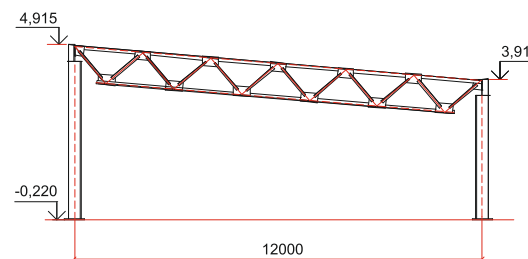
Здания с покрытием из ферменных конструкций



Каркас здания с покрытием из ферменных конструкций состоит из жесткозакрепленных в фундамент колонн и решетчатых ферм, шарнирно опираемых на колонны.

Данный тип здания может быть отапливаемым и холодным, однопролетным и многопролетным, оборудованным подкрановыми путями для мостовых и подвесных кранов грузоподъемностью до 50 тонн.

Пролет здания на основе ферменных конструкций варьируется от 12 до 36 м и более, высота – по техническому заданию Заказчика.



ЗДАНИЯ НА ОСНОВЕ АРОЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



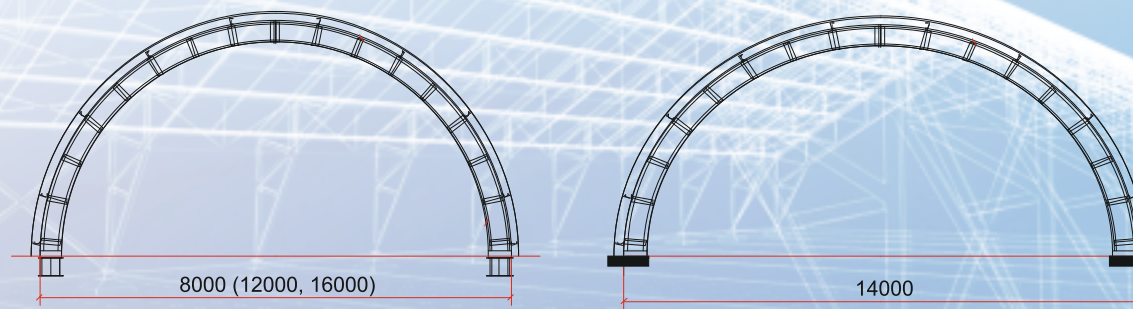
Здания на основе арочных конструкций:

1. с круглой аркой с шириной пролета 8, 12, 16 м, радиусом соответственно 4, 6 и 8 м;

2. с эллипсовидной аркой с шириной пролета 14 м.

Арки каркаса состоят из сборных секций, соединяемых болтами, опираются на фундамент шарнирно. Облицовка из стального профилированного листа. Длина не ограничена. Ворота распашные. Могут быть изготовлены в холодном и утепленном вариантах. В качестве утеплителя используются минераловатные маты.

В арочном ангаре можно разместить склад, производственное помещение, гараж, спортивный зал, магазин, крытый мини-рынок.



Здания с применением балки с гофрированной стенкой



Пролет здания данного типа конструкции может быть от 6 до 45 м, шаг колонн и высота до низа несущих конструкций по техническому заданию Заказчика.

Эстетически гофробалка придает конструкции оригинальный вид, что может стать характерным элементом дизайна здания.

Линия по производству гофробалки позволяет изготовить технологические отверстия на конструкциях для облегчения прокладки и монтажа технических коммуникаций.



ЗДАНИЯ И КОНСТРУКЦИИ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ПРОЕКТАМ

«ОЗМК» имеет огромный опыт и возможности изготовить здания по индивидуальным проектам, собственным и предоставленным Заказчиком, а также металлоконструкции различного назначения и сложности.

БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ С ГОФРИРОВАННОЙ СТЕНКОЙ (ГОФРОБАЛКА)

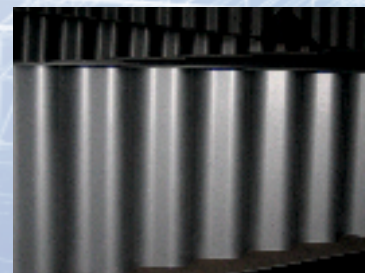
Балка с гофрированной стенкой представляет собой вид сварной двутавровой балки (как постоянного, так и переменного сечения), где для облегчения конструкции в качестве стенки используется тонколистовой синусоидальный профиль.

Производство гофробалок осуществляется на автоматизированной австрийской линии ZEMAN в соответствии с ТУ 5261-002-62361323-2013 (сертификат соответствия № РОСС.RU.АГ39.Н00906).

Применение гофробалок дает преимущества по следующим направлениям:

- экономия сырья составляет 10-25% в сравнении с обычными строительными металлоконструкциями и 30% в сравнении с двутавровыми горячекатанными балками;
- максимальная несущая способность при минимальном собственном весе;
- облегченный фундамент;
- быстрый монтаж, благодаря идеальной точности изготовления и удобным болтовым соединениям балок;
- экономия на грузоподъемной технике при монтаже;
- оригинальный внешний вид, позволяющий гофробалкам стать характерным элементом дизайна.

«ОЗМК» является единственным в России заводом, выпускающий гофробалку с толщиной полки от 6 до 30 мм.



Балки стальные сварные двутавровые с гофрированной стенкой (гофробалка)



Технические параметры:

№	Наименование параметров	Значение параметра
1	Высота стенки, мм	333, 500, 625, 750, 1000, 1250, 1500
2	Длина балки, мм	4000-16000
3	Ширина полки, мм	120-450
4	Толщина полки, мм	6-30
5	Толщина стенки, мм	1,5-6

Область применения гофробалок:

- строительство торговых и офисных центров,
- строительство логистических центров,
- строительство спортивных комплексов,
- строительство промышленных зданий,
- строительство складских помещений.



БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ

«ОЗМК» производит стальные сварные двутавровые балки постоянного или переменного сечения. В заводских условиях балки изготавливаются на высокопроизводительном современном оборудовании для применения в качестве деталей несущих конструкций каркаса: колонн, балок покрытий и перекрытий зданий и сооружений различного назначения.

Балки изготавливаются в соответствии с ТУ 5260-005-62361323-2013.

По соотношению размеров и форме балки изготавливаются нескольких типов:



- сварные двутавры по геометрическим характеристикам заменяющие двутавры стальные прокатные по ГОСТ 26020;
- сварные двутавры по геометрическим характеристикам заменяющие двутавры стальные прокатные по СТО АСЧМ 20;
- сварные двутавры с индивидуальными размерами стенок и полок балок в соответствии с заявкой заказчика и проектной документацией.

Имеется возможность изготовления балок со стенками и полками переменного сечения и биметаллического сечения (применения сталей разных марок).

Возможно изготовление балок с максимальной длиной до 16 м, весом до 20 т.

Применение сварной балки в строительстве зданий и сооружений позволяет:

- снизить стоимость конструкции;
- более эффективно использовать прочностные характеристики сечения в случае применения балок с индивидуальными размерами сечения;
- увеличить размеры перекрываемых пролетов за счет применения балок более развитых сечений по сравнению с горячепрокатными;
- сократить отходы за счет изготовления балки требуемой длины;
- снизить массу конструкции до 10% по сравнению с горячепрокатными за счет оптимального подбора составного сечения.





Конструкции стальные опор линий электропередач и открытых распределительных подстанций напряжением 35 кВт и выше

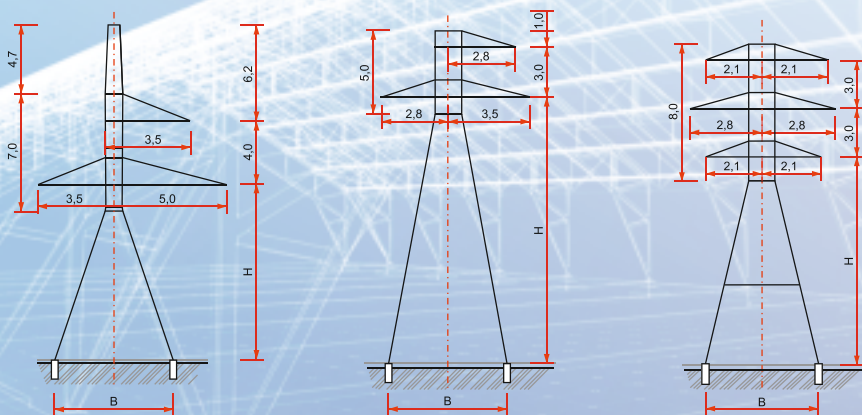
Наш завод производит стальные опоры линий электропередач для энергетического комплекса (ТУ 5264-004-62361323-2013), а также конструкции вышек сотовой и радиолинейкой связи.

Передовые технологии и современное оборудование позволяют «ОЗМК» производить любые типы металлических опор высоковольтных линий электропередачи с высоким уровнем качества.

Стальные конструкции опор могут быть защищены от коррозии методом холодного, горячего или термодиффузионного оцинкования (в соответствии с требованиями Положения о технической политике ООО «ФСК ЕЭС», «Нормами технологического проектирования опор ВЛ напряжением 35-750 кВ» и руководствуясь информационным письмом ФСК ЕЭС № 2А/29/3 от 24.01.2009 г.), что позволяет сохранить защитные свойства конструкций в атмосферных условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата в течение – не менее 50 лет.

Производство опор осуществляется на основании чертежей Заказчика или чертежей, разработанных заводом с учетом технических требований Заказчика.

Конструкции металлических опор собираются без сварки на высокопрочных болтовых соединениях, метизы поставляются оцинкованными. Все опоры проходят контрольную сборку в заводских условиях.



ПАНЕЛИ ШПУНТОВЫЕ СВАРНЫЕ (ПШС)

Орский завод металлоконструкций производит панели шпунтовые сварные, предназначенные для применения в конструкциях подпорных стен инженерных сооружений различного назначения:

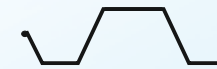
- 1) причальных сооружений в морских и речных портах;
- 2) сухих доках;
- 3) шлюзах;
- 4) берегозащитных и струенаправляющих дамб;
- 5) устоев и русловых опор мостов;
- 6) стен тоннелей и других подземных сооружений;
- 7) ограждений искусственных островов;
- 8) временных ограждений различных котлованов.

Виды производимых на «ОЗМК» ПШС:

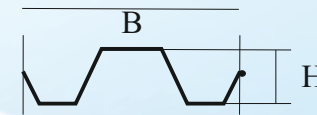
- 1) ПШС корытообразного сечения по сортаменту согласно ТУ 5264-003-62361323-2013.

Технические параметры:

№	Наименование параметров	Значение параметра
1	Ширина панели по замкам, мм	1 500
2	Высота профиля панели, мм	400, 450, 500, 600, 700, 800
3	Длина панели, мм	4-24
4	Толщина стенок, мм	10-14
5	Толщина полок, мм	12-25



Панель угловая правая



Панель рядовая



Панель угловая левая

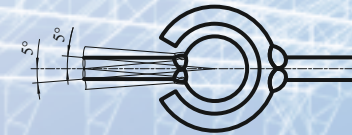


Схема замка в соединении



- 2) ПШС с любыми индивидуальными характеристиками по техническому заданию Заказчика.



ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ И КРОВЕЛЬНЫЕ С МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ (СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ)

«ОЗМК» производит стеновые и кровельные клеевые панели с минеральным утеплителем на основе базальтового волокна с поперечно-ориентированным направлением волокон (ТУ 5284-001-62361323-2013). Данные панели являются эффективным теплоизоляционным материалом, устойчивым к температурным деформациям, негигроскопичен и негорюч.

Типы межпанельных соединений



Замковое соединение кровельных панелей



Замковое соединение стеновых панелей

По желанию Заказчика панели комплектуются набором фасонных элементов (нащельники, водосливные коньковые детали), которые придают зданиям оригинальность и архитектурную выразительность.

Технические параметры:

№	Наименование параметров	Стеновые сэндвич-панели	Кровельные сэндвич-панели
1	Стандартная толщина панели (утеплителя), мм	50, 80, 100, 120, 150, 175, 200, 225, 250	50, 80, 100, 120, 150, 175, 200, 225, 250
2	Стандартная ширина панелей, мм	1200	1000

ПАНЕЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ И КРОВЕЛЬНЫЕ С МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ (СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ)

Для изготовления облицовок сэндвич-панелей применяется тонкостенная оцинкованная окрашенная сталь толщиной 0,5 мм; 0,6 мм и 0,7 мм.

Цвет полимерного покрытия выбирается по каталогам RAL.



Преимущества применения сэндвич-панелей в строительстве:

- высокие теплоизоляционные свойства делают возможным уменьшение толщины стен и перегородок, увеличивая этим полезную площадь здания;
- устойчивое антикоррозийное покрытие;
- высокая степень огнестойкости панелей;
- высокие тепло- и звукоизоляционные свойства;
- универсальное исполнение межпанельных соединений;
- широкая цветовая гамма полимерного покрытия;
- малый вес панелей облегчает их монтаж и не требует использования специального подъемного оборудования;
- монтаж панелей осуществляется с помощью саморезов и заклепок.

Высокая степень заводской готовности сэндвич-панелей позволяет применять их в строительстве новых объектов и осуществлять реконструкцию уже имеющихся зданий с заметным экономическим эффектом за счет снижения стоимости монтажных работ и сокращения времени введения здания в эксплуатацию.

Для придания изделию законченного эстетичного внешнего вида, а также для увеличения срока службы панелей за счет дополнительной антикоррозийной защиты используются окрашенные облицовки. По желанию заказчика на поверхность облицовки наносится защитная пленка, обеспечивающая сохранность покрытия при транспортировке и монтаже.



Профили СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ



Орский завод металлоконструкций выпускает стеновой и кровельный профилированный настил по ГОСТ 24045-2010 из оцинкованной и оцинкованной окрашенной стали.

Изготовление профнастила представляет собой процесс холодной прокатки рулонной стали толщиной от 0,5 (0,55) до 0,8 мм.

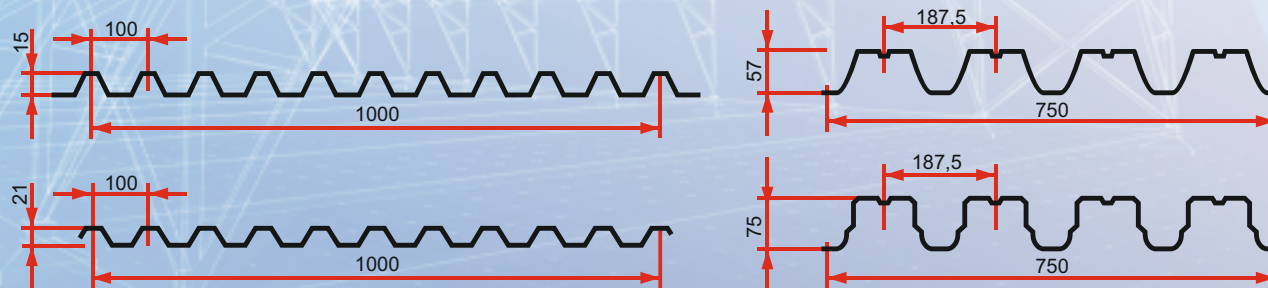
Виды профнастила, выпускаемые на нашем заводе:

№	Наименование	Длина листа*, м	Ширина листа, мм	Толщина стали
1	C 15	1,8-12	1000	0,55, 0,6, 0,7
2	C21	1,8-12	1000	0,55, 0,6, 0,7, 0,8
3	H57	1,8-12	750	0,7, 0,8
4	H75	1,8-12	750	0,7, 0,8

*- профнастил режется по заданным Заказчиком размерам, что позволяет избежать повреждения профнастила при раскрое, а также съэкономить на отходах.

Цвет полимерного покрытия выбирается по каталогам RAL.

Все виды профнастила удачно сочетают в себе наибольшую полезную площадь покрытия, несущие характеристики, надежные замки соединений и современный оригинальный внешний вид. По желанию Заказчика вместе с профнастилом могут быть предоставлены доборные элементы и крепеж.



Термодиффузионное цинкование

Термодиффузионное цинкование заключается в диффузии цинка из цинковой порошковой смеси в наружный слой стали под воздействием температуры и образовании защитной, коррозионностойкой поверхности. Нанесение покрытия по методу термодиффузионного цинкования происходит в герметично закрытом контейнере, помещенном в специальную печь, которая обеспечивает равномерный рассчитанный по времени разогрев деталей в специальной насыщающей смеси.

Покрытие, полученное методом термодиффузионного цинкования, соответствует требованиям ASTM B633, ASTM B695, Британского стандарта BS 4921-1988 и ГОСТ Р51163-98 РФ.





Преимущества технологии термодиффузионного цинкования:

- покрытие имеет более высокую твердость, чем другие цинковые покрытия и обладает хорошим сопротивлением абразивному износу;
- температура насыщения относительно невелика, поэтому покрытие может быть нанесено на изделие из пружинных сталей, а также на другие предварительно термообработанные изделия;
- процесс может быть использован для нанесения покрытий на изделия, полученные методом порошковой технологии, на пористые изделия, а также на предварительно собранные подвижные узлы и сварные изделия;
- позволяет получить любую толщину покрытия в диапазоне от 5 до 120 микрон по требованию заказчика без изменения технологического процесса;
- позволяет покрывать полые детали, трубы, фитинги, детали с резьбой, со сквозными и глухими отверстиями, внутренние и внешние стороны составных деталей, так как не меняет их геометрию и не дает наплывов цинка в местах углублений или резьбовых соединений;
- покрытие точно повторяет контуры изделий, однородно по толщине на всей детали;
- коррозионная стойкость покрытия в 3-5 раз выше, чем гальванического, и в 1,5-2 раза выше горячего цинкового покрытия при эксплуатации в промышленной и морской атмосфере.

Орский завод металлоконструкций предоставляет услуги по термодиффузионному цинкованию металлоконструкций и труб (сертификат соответствия РОСС RU.АИ95.Н07420) для строительного комплекса, автодорожного хозяйства, энергетики, связи, нефтегазовой, химической и металлургической отраслей, горнодобывающей и транспортной промышленности, сельского и коммунального хозяйства:

- трубы диаметром 25-300 мм, длиной до 6 м;
- трубы диаметром 75-300 мм, длиной до 12 м;
- сортовой прокат профиля 25-300 мм, длиной до 6 м;
- сортовой прокат профиля 75-300 мм, длиной до 12 м;
- метизы длиной до 250 мм, весом до 2-х кг.

Сегодня невозможно представить успешное предприятие без современного оборудования и новых технологий, которые позволяют решать сложные задачи и способствуют увеличению объемов выпускаемой продукции, а основа стабильного развития предприятия – ориентированность на максимально полную реализацию пожеланий клиентов. На предприятии, внедряется современное оборудование производства мировых фирм. За счет модернизации мы повысили качество производимой продукции, возросла производительность труда и объемы изготавливаемой продукции, максимально сократились сроки изготовления и поставки металлоконструкций.



Производственная мощность составляет:

- металлоконструкции – 2 000 т/мес.;
- гофробалка (товарная) - 300 т/мес.;
- сварная двутавровая балка – 300 т/мес.;
- сэндвич-панели – 62 000 кв.м;
- профнастил – 180 000 кв.м;
- конструкции стальные опор ЛЭП, мачт сотовой связи – 200 т/мес.;
- панели шпунтовые сварные – 400 т/мес.;
- термодиффузионное цинкование металлоконструкций – 200 т/мес.





Производственная база «ОЗМК» оснащена всем необходимым для производства строительных металлоконструкций оборудованием, в том числе:

№ п/п	Наименование оборудования	Описание
1	Автоматизированная линия Zeman	Изготовление гофробалок высотой 330÷1500 мм, длиной 4÷16 м с автоматическими порезкой, сваркой
2	Автоматизированная линия Ficer Tibo B 251 с ЧПУ	Изготовление листовых фасонных деталей, оснований с автоматической порезкой, сверловкой, пробивкой отверстий, маркировкой
3	Автоматизированная линия Ficer A164T с ЧПУ	Диапазон обработки углового профиля 40÷160 с автоматическими разметкой, порезкой, проколом, сверловкой, маркировкой
4	Портальная кислородная машина термической резки с ЧПУ ПКЛЦ – 2-12 «Термит»	Ширина обрабатываемого листа 2000 мм Длина обрабатываемого листа 16000 мм Количество суппортов (резаков) – 7 (6 продольной резки, 1 поперечной) Толщина разрезаемого листа 1 резаком от 8 до 160 мм Толщина разрезаемого листа 6 одновременно от 8 до 40 мм Система ЧПУ – «MicroEDGE Pro»
5	Портальная кислородно-плазменная машина с ЧПУ ПКЛЦ – 2-12 «Термит»	Ширина обрабатываемого листа 2000 мм Длина обрабатываемого листа 13000 мм Количество суппортов (резаков) – 2 (1 плазменный, 1 газокислородный) Толщина разрезаемого листа: плазменная технология – от 1 до 32 мм, газокислородная – от 8 до 200 мм Система ЧПУ – «Hypertherm EDGE Pro»
6	Туннельная дробетная установка «Лауко»	Автоматическая непрерывная обработка листового металла и профиля. Проходная ширина изделия: 1500 мм; Проходная высота изделия: 500 мм; Производительность: 600-700 т/мес.
7	Автоматизированная линия PANELTEC	Изготовление стеновых и кровельных панелей толщиной 50÷250 мм, шириной 1000÷1200 мм, длиной 2÷13 м
8	Автоматизированная линия для производства двутавровой балки	В состав линии входит три основных стана: - Стан для сборки двутавровых балок AWH.8015; - Установка для сварки балки PWM.DC1000; - Стан для правки полок двутавровой балки FMS.32800. Минимальная высота балки – 350 мм. Максимальная высота балки – 1500 мм
9	Сварочные полуавтоматы PHOENIX DRIVE 4L, TAURUS 551	Используется для полуавтоматической сварки металлоконструкций в среде углекислого газа
10	Автоматизированный сварочный станок PWM.DC1000, сварочный трактор MZ-1000DF	Используется для сварки двутавровых балок под слоем флюса
11	Комплект оборудования для термодиффузионного цинкования металлоконструкций	Надежная антикоррозионная защита поверхностей металлоконструкций, применяемых для работы в агрессивных и сильноагрессивных средах. Размер оцинкованных изделий: уголок №25÷№250;

«ОЗМК» имеет разрешительные документы на:

а) виды деятельности:

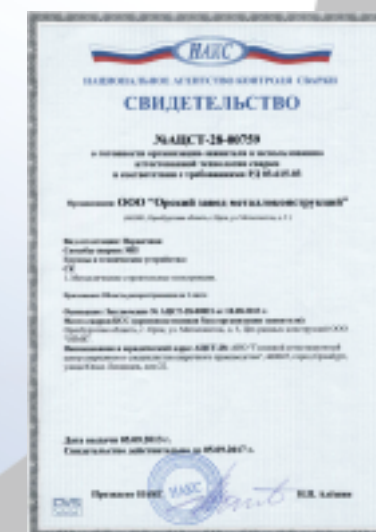
- СРО-П-017-14082009. СВИДЕТЕЛЬСТВО № 0428.01-5614049014-П-017 от 26 сентября 2012 г. «О допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства». Работы по подготовке конструктивных решений;
- СЕРТИФИКАТ TUV NORD № 44 100 12189. Системы менеджмента в соответствии с ISO 9001: 2008 – область действия «Проектирование и изготовление стальных металлоконструкций различного назначения, ограждающих конструкций различного назначения»;
- НАКС. СВИДЕТЕЛЬСТВО №АЦСТ-28-00779 о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03. Приложение к Свидетельству АЦСТ-28-00779;
- НАКС. СВИДЕТЕЛЬСТВО №АЦСТ-28-00759 о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03. Приложение к Свидетельству №АЦСТ-28-00759;
- НАКС. СВИДЕТЕЛЬСТВО №АЦСО-23-01101 об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03;
- СВИДЕТЕЛЬСТВО об аттестации №89А111022 от 12.07.2013 Лаборатории неразрушающего контроля. Виды (методы) неразрушающего контроля: Ультразвуковой. Ультразвуковая дефектоскопия.





б) на продукцию:

- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р № РОСС RU. АГ39.Н00906. тип БГС и БГСП Продукция. «Балки стальные сварные двутавровые с гофрированной стенкой размером 1,5-6x333-1500/6-30x120-450x4000-16000мм. Серийный выпуск по ТУ 5261-002-62361323-2013;
- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ №С RU.ПБ58.В.00807 Конструкция из панелей трехслойных стеновых несущих металлического типа ПТС-М, с утеплителем из минераловатных плит на основе базальтового волокна, выпускаемого по ТУ 5284-001-62361323-2013 соответствует требованиям Технического регламента пожарной безопасности;
- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ №С RU.ПБ58.В.00808 Конструкция из панелей трехслойных кровельных металлического типа ПТК-М, с утеплителем из минераловатных плит на основе базальтового волокна, выпускаемого по ТУ 5284-001-62361323-2013 соответствует требованиям Технического регламента пожарной безопасности;
- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р № РОСС RU.АГ88.Н83650 Продукция: Панели металлические трехслойные стеновые и кровельные с минераловатным утеплителем: ПТС-М стеновая панель с утеплителем из минераловатных плит; ПТК-М-панель кровельная с утеплителем из минераловатных плит. Серийный выпуск ТУ 5284-001-62361323;
- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ Р № РОСС RU. АГ92.Н05860 . Продукция. Покрытия термодиффузионные цинковые. ГОСТ Р 9.316-2006
- Патент на полезную модель №93825 Шпунтовая стена.



Промышленные здания



Завод по производству санитарно-гигиенической бумаги, РК, г. Алматы
Объем м/к – 435 т



Производственно-насосная станция м/р Кумколь, Карагандинская область
Размеры – 15 x 30 x 6,35 м,
объем м/к – 30 т



Надшахтный комплекс шахты «Новая» (Копер и надшахтное здание), г. Гай
Объем м/к – 2 588 т



Цементный завод (комплекс зданий), г. Новотроицк
Объем м/к – 5 262 т



Корпус завода по производству стекловаты (комплекс зданий), г. Елабуга
Объем м/к – 3000 т



Металлоконструкции для завода, г. Каменск Уральск
Объем м/к – 1956 т



Цех ЖБИ, РК, г. Атырау
Размеры – 24 x 19 x 140 м,
объем м/к – 265 т

Торговые центры и автоцентры



Торгово-развлекательный центр «Лента», г. Челябинск, объем – 512 т



Автоцентр, г. Казань
Размеры – 18,82 x 24 x 4,72 м,
объем м/к – 30 т



Выставочный комплекс «Крокус Экспо», г. Москва
объем м/к – 730 т



Торговый комплекс, г. Орск
Размеры – 40 x 39 x 3,0/ 6,9 м

ФОКи



Крытое футбольное поле на стадионе «Красная звезда», г. Омск
Размеры – 108 x 120 x 26 м



Училище олимпийского резерва, г. Оренбург
Размеры – 58,4 x 69,9 x 12,5 м



ФОК, с. Пономаревка, Оренбургская область
Размеры – 24 x 54 x 10,5 м,
объем м/к – 115 т

ФОКи



Ледовый дворец, г. Новотроицк
Размеры – 75 x 43 x 21,462 м
Объем м/к – 279 т



ФОК, г. Заречный
Размеры – 50 x 60 x 8,1 + 35 x 45 x 7,5 + 15 x 15 x 15 м
Объем м/к – 300 т



Спортивный комплекс
с плавательным бассейном, г. Хабаровск
Размеры – 68 x 66,375 x 9, 340/ 14,500 м
Объем м/к – 650 т

Жилые здания



Металлоконструкции объектов зданий
для объектов трубопровода «Восточная
Сибирь-Тихий океан», Станция Лена
Объем м/к – 1900 т

Авиангары



Авиангар, г. Оренбург
Размеры – 51 x 75 x 15 м
Объем м/к – 313 т

Сельскохозяйственные здания



Птичник, г. Мелеуз

Орский завод металлоконструкций производит металлоконструкции, как по готовым чертежам, так и с самостоятельным проектированием в индивидуальном порядке с оптимальным конструктивным решением для объектов любой сложности и назначения.



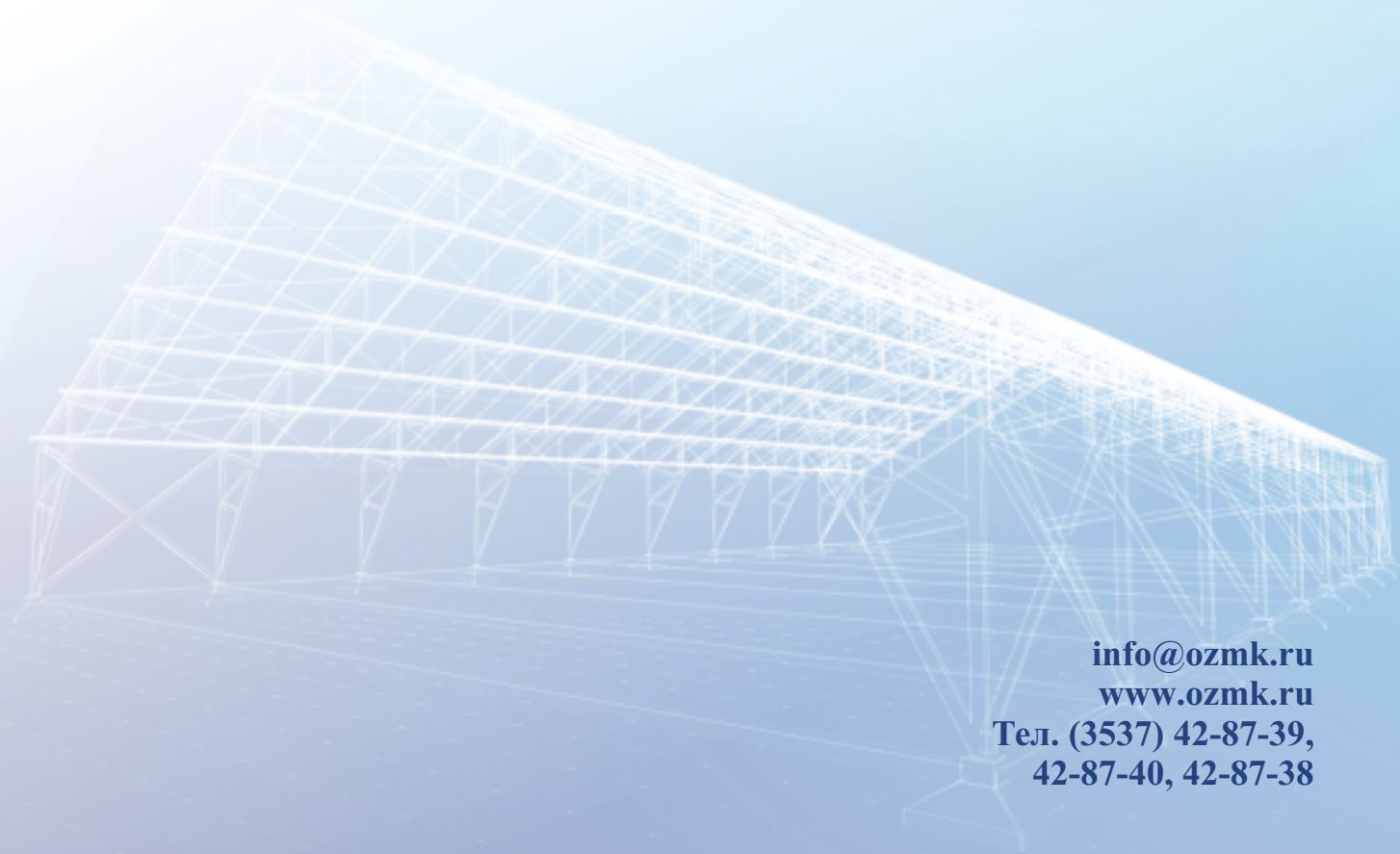
ДЛЯ ЗАМЕТОК

info@ozmk.ru

www.ozmk.ru

Тел. (3537) 42-87-39, 42-87-40, 42-87-38





info@ozmk.ru
www.ozmk.ru
Тел. (3537) 42-87-39,
42-87-40, 42-87-38



ОРСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Адрес:

462401, Россия, Оренбургская область,
г. Орск, ул. Металлистов, д. 5

info@ozmk.ru
www.ozmk.ru

Приемная генерального директора

Тел. (3537) 42-87-01, 42-87-02
Факс (3537) 42-87-27

Отдел снабжения

Тел. (3537) 42-87-28, 42-87-29

Отдел маркетинга и продаж

Тел. (3537) 42-87-39, 42-87-40
Тел./ факс (3537) 42-87-38